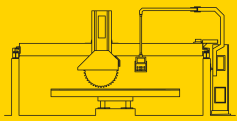


GMM
STONE MACHINERY

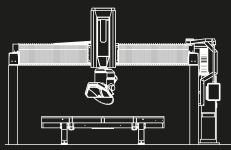
POWER & CONTROL

Toden 40 CN2

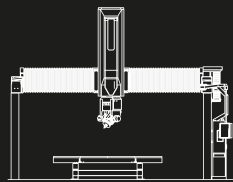
AUTOMATIC ELECTRONIC BRIDGE SAWING MACHINE / *SEGATRICE AUTOMATICA ELETTRONICA A PONTE*



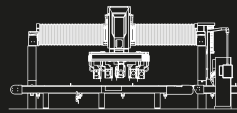
BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



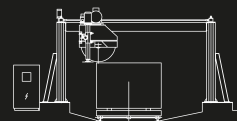
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



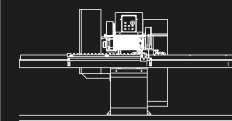
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



EDGE POLISHER / *LUCIDACOSTE*



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINEE AND
COMPLEMENTARY MACHINERY
*LINEE E MACCHINARI
COMPLEMENTARI*



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION





LARGE, PRECISE AND FAST SAWING MACHINE

Machine suitable for repetitive machining and single parts production, with vertical or inclined cuts (OPTIONAL), parallel, orthogonal, diagonal and curved, by the orientation of the head and the interpolation of rapid and controlled movements axis on recirculating ball guides.

- Blade diameter 1400-2200 / 80 mm Disk spindle gear reducer 44-56 kW Optional
- Main machine structures made of electro-welded steel carpentry, hot dip galvanized and stabilized to ensure perfect dimensional stability and durability.
- Blade cover in stainless steel with coating in sound-absorbent material.
- All the movement axes are managed by brushless motors with absolute encoder which keeps the axis positions memorized even in the absence of power supply and does not require a reset cycle at each machine start-up.
- Cutting / return movement of the blade-holder slide (X axis) and translation of the bridge (Y axis) are driven by a zero-play precision helical pinion-rack meshing on hardened guides with recirculating ball skates.
- Vertical ascent / descent movement of the operating head (Z axis) on ram with recirculating ball guides and ball screw.
- Pendant pushbutton panel in stainless steel, with USB port and 15" LED colour touchscreen display with double function of control panel and operator interface;
- Articulated support arm to allow the operator to approach the table during work preparation;
- Connectable to a company LAN for production control 4.0 Ready, for transfer file directly to the machine, to view the operation of the saw remotely and for online assistance.
- Operator interface, based on Microsoft Windows operating system and entirely developed by GMM, allows you to take full advantage of the potential of the numerical control and to program processes in a simple and intuitive way.
- The basic software and inclined cuts (OPTIONAL) in interpolation and also in increments, single and multiple cuts, orthogonal cuts.

Among the accessories on request, program extensions are also available to tackle more complex processes.



SEGATRICE DI GRANDI DIMENSIONI

Macchina di grandi dimensioni, precisa e veloce, adatta sia a lavorazioni ripetitive sia di singoli particolari, anche con tagli verticali o inclinati (OPZIONALE), paralleli, ortogonali, diagonali e curvi, utilizzando l'orientamento della testa e l'interpolazione di rapidi e controllati movimenti su guide a ricircolo di sfere. Soddisfa le esigenze di produzione di piccole e di grandi serie.

- Diametro massimo disco 1400-2200 / 80 mm Mandrino con riduzione ad ingranaggi 44-57 kW (opzionale)
- Strutture principali della macchina realizzate in carpenteria di acciaio elettrosaldato, zincata a caldo
- Riparo copridisco in acciaio inox con rivestimento in materiale fonoassorbente
- Motori brushless con encoder assoluto
- Movimento di taglio/ritorno della slitta portadisco (asse X) e traslazione del ponte (asse Y) azionati da sistema pignone-cremagliera elicoidale di precisione a gioco zero, su guide temprate con pattini a ricircolo di sfere.
- Movimento verticale di salita/discesa della testa operatrice (asse Z) su slittone con guide a ricircolo di sfere e vite a ricircolo di sfere.
- Orientamento di 370° attorno all'asse verticale della testa portadisco (asse W) con riduttore di precisione a gioco ridotto.
- Quadro elettrico a pavimento in acciaio, completo di pannello comandi.
- Pulsantiera pensile in acciaio inox, con porta USB e display da 15" LED a colori touchscreen con doppia funzione di pannello di comando ed interfaccia operatore;
- Braccio snodato di sostegno
- Collegamento rete LAN per trasferire lavori da un computer, per controllo produzione (4.0 READY), per teleassistenza e per visualizzazioni dei lavori da remoto
- Interfaccia operatore, basata su sistema operativo Microsoft Windows ed interamente sviluppata da GMM, permette di sfruttare appieno le potenzialità del controllo numerico e di programmare le lavorazioni in modo semplice e intuitivo.
- Il software di base consente di eseguire: tagli verticali ed inclinati in interpolazione e anche a incrementi, tagli singoli, multipli, tagli ortogonali, spianature, poligoni.

Tra gli accessori a richiesta sono disponibili anche estensioni di programma per affrontare lavorazioni più complesse.



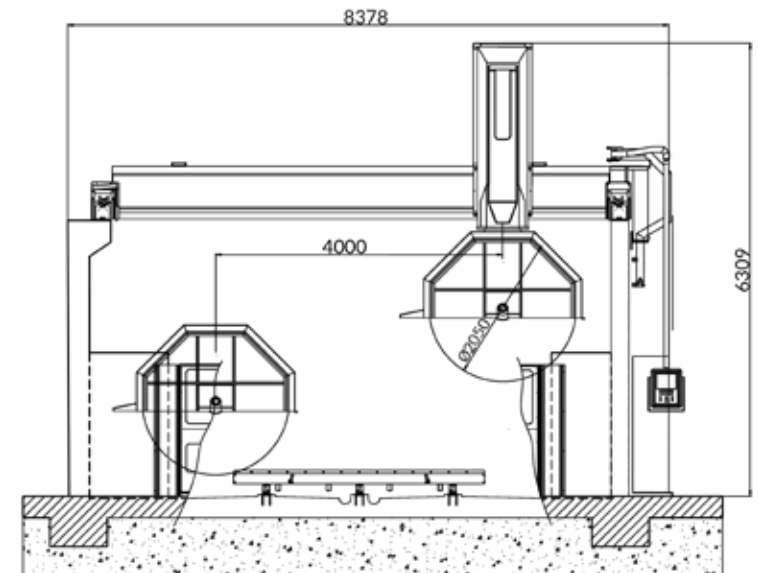
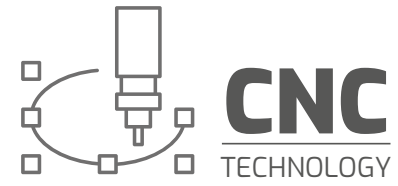
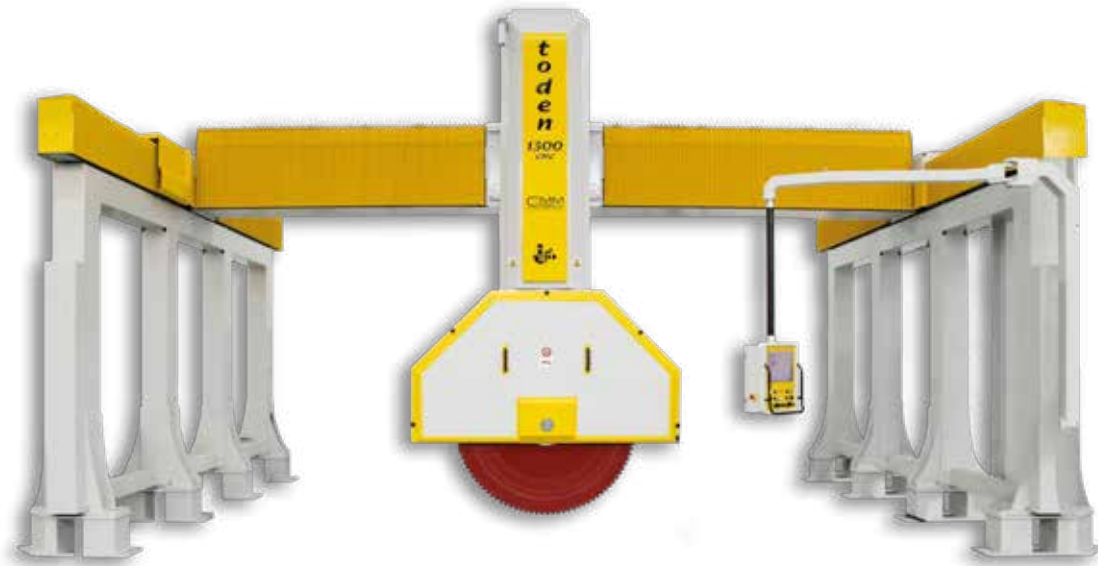
POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



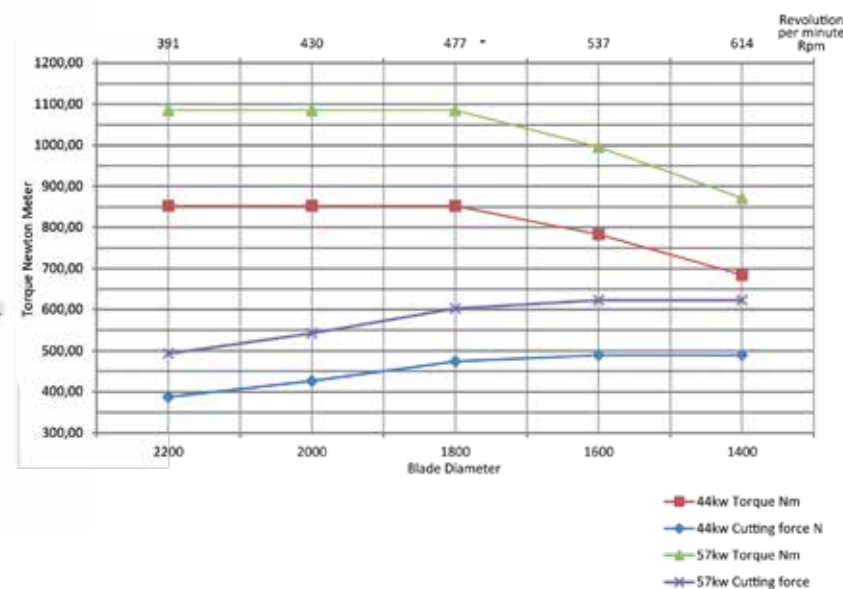
TECHNOLOGY & INNOVATION





TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

Min-Max blade/hole diameter Diametro massimo disco (c/carter opz.) / diametro foro	1400-2200/80 mm
Bridge translation (Y axis)/(X axis) Corsa ponte (asse Y)/corsa testa (asse X)	Variabile/4000 mm
Maximum vertical travel(Z axis) Corsa salita/discesa (asse Z)	1300 mm
Blade locking flange diameter/maximum cutting depth Diametro flange/profondità	370 mm/510-910 mm
Maximum spindle inclination (R axis-OPTIONAL)/(W axis) Angolo massimo di inclinazione elettromandrino(asse R - OPZIONALE)/(asse W)	0°÷46/0÷370°
Spindle motor power (variable) Potenza motore elettromandrino(variabile)	44-57 KW
Variable spindle speed Velocità di rotazione elettromandrino regolabile	300÷600 rpm
Maximum speed X axis and Y axis Velocità massima asse X e asse Y	37 m/mm
Maximum speed Z axis Velocità massima asse Z	6 m/mm
Cooling water consumption at 3 bar/air consumption at 6 bar Portata acqua di refrigerazione a 3 bar/consumo aria a 6 bar	60 l/mm
6 bar air consumption Consumo aria a 6 bar	5 l/mm
Total machine mass Massa complessiva della macchina	7600(7800-8000) Kg
Volume when packaged of the machine in standard version Volume di imballo della macchina in versione standard	40'O.T. container
Standard voltage/frequency Tensione / frequenza di serie	400 50 ±3 V / Hz
Minimum air pressure Pressione minima aria	6 bar

Gear Reducer head
44 kw 57 kw

DISK GEAR SPEED REDUCER 57 kW - 1050 Nm up to 500 rpm with inverter for variable speed, suitable for cutting marble in single pass and granite for discs with diameter from 1400 to 2200. Disc flanges diam. 370 mm.

Mandrino con riduzione ad ingranaggi 57 kW - 1050 Nm dotato di inverter per la variazione dei giri (max 600 rpm), adatto per il taglio di marmo in singola passata o granito con tagli incrementali per dischi da 1400mm a 2200 mm con flange di 370 mm

DISK GEAR SPEED REDUCER 44 kW - 850 Nm up to 500 rpm with inverter for variable speed, suitable for cutting marble in single pass and granite for discs with diameter from 1400 to 2200. Disc flanges diam. 370 mm.

Mandrino con riduzione ad ingranaggi 44 kW - 850 Nm dotato di inverter per la variazione dei giri (max 600 rpm), adatto per il taglio di marmo in singola passata o granito con tagli incrementali per dischi da 1400mm a 2200 mm con flange di 370 mm

GMM
STONE MACHINERY



GMM S.P.A.
HEADQUARTER
ITALY
www.gmm.it

GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT
ITALY
www.gmm.it

GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
USA
www.gmm.it

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
HONG KONG
www.gmmchina.cn

GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
CHINA
www.gmmchina.cn

GMM STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN GMBH
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
GERMANY
www.gmm-steinbearbeitung.de

BAVELLONI SPA
HEAD OFFICE / PRODUCTION UNIT
ITALY
www.bavelloni.com

BAVELLONI SPA
TOOLS DIVISION / PRODUCTION UNIT
ITALY
www.bavelloni.com

BAVELLONI AMERICA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
USA
www.bavelloni.com

BAVELLONI DO BRASIL
COMERCIO DE MAQUINAS LTDA
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
BRAZIL
www.bavelloni.com

Z.BAVELLONI MÉXICO S.A. DE C.V.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
MEXICO
www.bavelloni.com

TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE
AUSTRALIA
www.techniwaterjet.com

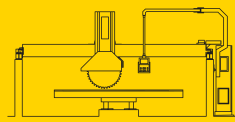
TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT
THAILAND
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
USA
www.techniwaterjet.com

WPA WATERJET
PRODUCTION ACADEMY GMBH
DISTRIBUTOR
GERMANY
www.wpa-gmbh.com

MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT
ITALY
www.mectoce.it

Toden 40 CN2



Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Member of:
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
www.marmomacchine.it



ISO 9001:2015 - Certificato N°IT234871