



BRIO 180

GMM
STONE MACHINERY

CNC 5-AXIS **SAWING MACHINE**

gmm.it

BRIO 480

CNC 5-AXIS SAWING MACHINE

EN

The machine combines extreme ease to use concept and intuitive programming. Brio 480 offers cad cuts, contouring, profiles and shapes, drilling, coring, bas-reliefs and lettering, offline programming.

The standard version is supplied to be installed on concrete walls. Carpentry shoulders and the machine cutting table are optional.

FRESATRICE CNC 5 ASSI

IT

La macchina unisce l'estrema facilità di utilizzo e una programmazione semplice ed intuitiva sia delle lavorazioni base che di quelle più avanzate, quali programmazione parametrica, tagli da cad, contornatura, profili e sagome, forature, carotature, bassorilievi, scritture ecc.

La versione standard viene fornita per essere installata su pareti in cemento. Le spalle in carpenteria e il tavolo da taglio sono opzionali.

GMM
STONE MACHINERY



EN

- 370° rotating head, 90° tilting head
- Hydraulic tilting table driven by hydraulic cylinder with dedicated hydraulic power unit, structure in hot-dip galvanized steel with PVC cover
- Blade up to 625 mm (25 inches) diameter driven by inverter
- Vertical stroke (Z axis) of 480 mm (16 inch)
- Standard machine rails (Y axis) 3300 mm
- The main structures of the machine are in hot galvanized steel
- Automatic lubrication
- Sliding Safety barriers with polycarbonate panels with high visibility
- High speed, maximum precision thanks to brushless motors with absolute encoders, recirculating ball guides, helical rack and pinion (on request) and precision gearboxes, interpolation of the axes with CNC
- 6000 rpm electrospindle on request with shaft drilled for water passage
- Vacuum system with 3 sections on request
- Four position magnetic tool changer for auto changing core bits and router tools on request
- Side Aggregate Spindle 4 kw
- New Ergonomic Panel 21" multitouch LED color display with integrated machine controls, programming and control unit, USB port, LAN connection and remote service system

IT

- Testa orientabile di 370°, testa inclinabile di 90°
- Banco ribaltabile idraulico azionato da centralina dedicata, struttura in acciaio zincato a caldo con copertura in PVC
- Disco fino a 625 mm di diametro azionato da inverter
- Corsa verticale (asse Z) da 480 mm
- Lunghezza longheroni (asse Y) 3300 mm
- Tutte le strutture principali della macchina sono in acciaio zincato a caldo
- Lubrificazione automatica
- Barriere di sicurezza scorrevoli con pannelli trasparenti in policarbonato ad alta visibilità
- Elevate velocità, massima precisione grazie ai motori brushless con encoder assoluti, guide a ricircolo di sfere, pignoni e cremagliere, riduttori di precisione, interpolazione degli assi con CNC
- Elettromandrino da 6000 rpm con albero forato per passaggio acqua
- Ventosa spostamento pezzi a tre zone a richiesta
- Cambio utensili magnetico con magazzino a quattro posizioni per foratura e fresatura in automatico a richiesta
- Mandrino Laterale 4 KW
- Nuovo pannello di controllo ergonomico con schermo LED 21" multitouch, programmazione e controllo di tutte le operazioni possibili, porta USB, connessione LAN e sistema di teleassistenza remota

Main Features



CNC
TECHNOLOGY



CAD
CAM



TELE
SERVICE



READY
INDUSTRY 4.0



TOUCH
SCREEN

NEW 21" TOUCH SCREEN HMI
standard

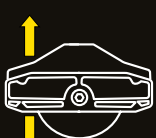
MAXIMUM STANDARD BLADE Ø / BLADE HOLE Ø DIAMETRO MASSIMO DISCO STANDARD / DIAMETRO FORO	625 / 60 [mm]
MAXIMUM LONGITUDINAL BLADE STROKE (X AXIS) / MAXIMUM BRIDGE TRANSLATION (Y AXIS) CORSA MASSIMA LONGITUDINALE DISCO (ASSE X) / TRASLAZIONE MASSIMA PONTE (ASSE Y)	X AXIS 3600 [mm] / Y AXIS 3300 [mm]
MAXIMUM VERTICAL TRAVEL OF THE BLADE (Z AXIS) CORSA MASSIMA VERTICALE DISCO (ASSE Z)	480 [mm]
BLADE LOCKING FLANGE DIAMETER / MAXIMUM CUTTING DEPTH DIAMETRO FLANGE DISCO / PROFONDITÀ DI TAGLIO MASSIMA	213 / 205 [mm]
MAXIMUM BLADE ORIENTATION ANGLE (W AXIS) ANGOLO MASSIMO DI ORIENTAMENTO DEL DISCO (ASSE W)	0 ÷ 370 [°]
DIMENSION OF TILTING TABLE (0 ÷ 85°) DIMENSIONE DELLA TAVOLA RIBALTABILE DA 0 A 85°	2400 x 3800 [mm]
MAX TILTING CAPACITY PORTATA DI RIBALTAMENTO	1650 [kg]
BLADE MOTOR POTENZA MOTORE DISCO A 4 POLI 1450 RPM 50 HZ	13 (56) [kW]
VARIABLE BLADE SPEED VELOCITÀ DI ROTAZIONE DISCO REGOLABILE	800 ÷ 6000 [rpm]
VARIABLE SLEDGE CUTTING SPEED (X AXIS) AND BRIDGE TRANSLATION SPEED (Y AXIS) VELOCITÀ MASSIMA ASSE X E ASSE Y	35 [m/min]
MAXIMUM SPEED Z AXIS VELOCITÀ MASSIMA ASSE Z	7,5 [m/min]
COOLING WATER CONSUMPTION AT 3 BAR PORTATA ACQUA DI REFRIGERAZIONE A 3 BAR	40 [l/min]
AIR CONSUMPTION AT 6 BAR (* WITH SUCTION SYSTEM) CONSUMO ARIA A 6 BAR (* CON SISTEMA A VENTOSE)	55 (*355) [l/min]
TOTAL MACHINE MASS MASSA COMPLESSIVA DELLA MACCHINA	2400 [kg]
VOLUME WHEN PACKAGED OF THE MACHINE IN STANDARD VERSION VOLUME DI IMBALLO DELLA MACCHINA IN VERSIONE STANDARD	20'O.T. container
STANDARD INSTALLATION DIMENSIONS (WIDTH X DEPTH X HEIGHT) MISURE DI INGOMBRO DELL'INSTALLAZIONE STANDARD (LARGH. X PROF. X ALT.)	7600 x 4480 x 3570 [mm]
STANDARD VOLTAGE/ FREQUENCY TENSIONE / FREQUENZA DI SERIE	400/50~3 [V/Hz]
MINIMUM AIR PRESSURE PRESSIONE MINIMA ARIA	6 [bar]
SIDE AGGREGATE SPINDLE MANDRINO LATERALE	4 [kW]
MAXIMUM TABLE CAPACITY PORTATA MASSIMA STATICA	3000 [kg]



X AXIS
3600 mm



Y AXIS
3300 mm



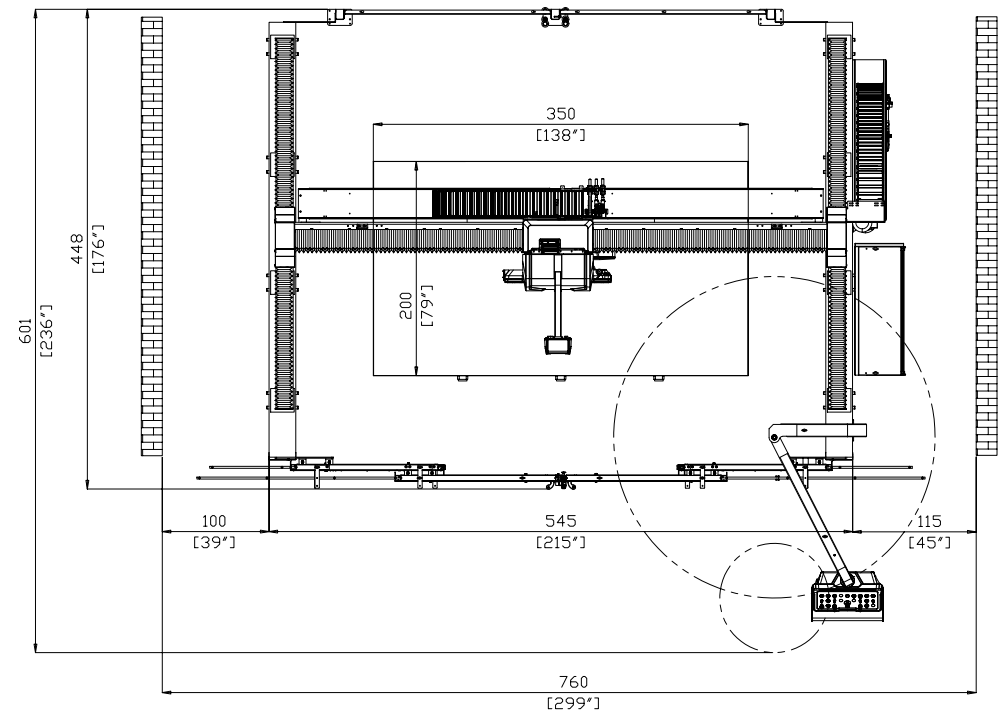
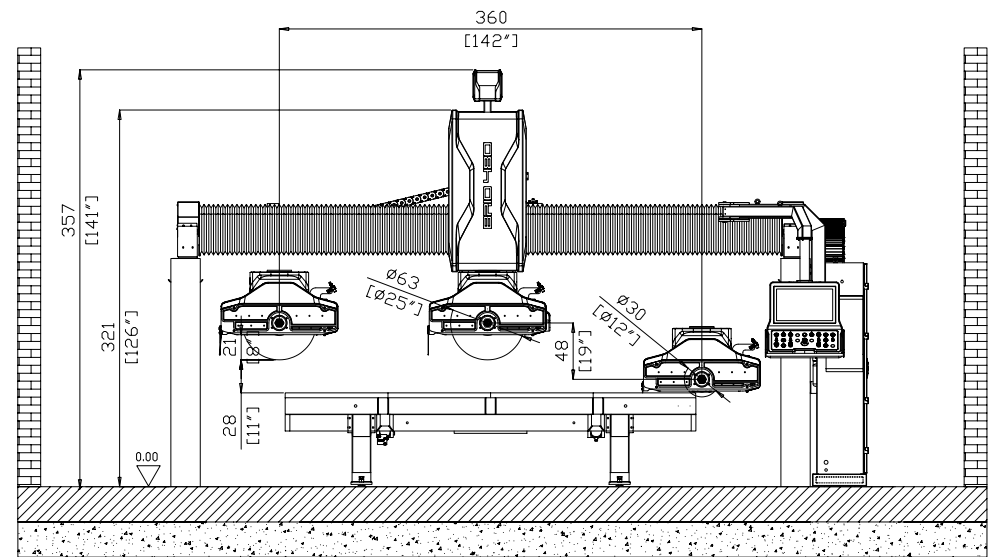
Z AXIS
480 mm



R AXIS
0 ÷ 90°



W AXIS
0 ÷ 370°



BRIO 480

UPGRADE YOUR BRIO 480

OPTIONAL EQUIPMENT

COD. A1259



VACUUM BLADE GUARD WITH COOLING TOOL NOZZLES

CARTER VENTOSA CON UGELLI DI RAFFREDDAMENTO UTENSILE FRESA

COD. A1718



FOUR POSITION MAGNETIC TOOL CHANGER FOR AUTO CHANGING CORE BITS AND ROUTER TOOLS

CAMBIO MAGNETICO A QUATTRO POSIZIONI PER FORATURA E FRESATURA IN AUTOMATICO

COD. A5501



TOOL DIAMETER CONTROL

LETTORE DIAMETRO UTENSILE

COD. A5504



SLAB THICKNESS READER

LETTORE SPESSORE LASTRA

COD. A1477



SIDE AGGREGATE SPINDLE
MANDRINO LATERALE

COD. A2646



VACUUM SYSTEM WITH 3 SECTIONS DISC CASING OF Ø 625 MM

VENTOSE SPOSTAMENTO A TRE ZONE, CARTER DISCO Ø 625 MM

COD. A2120



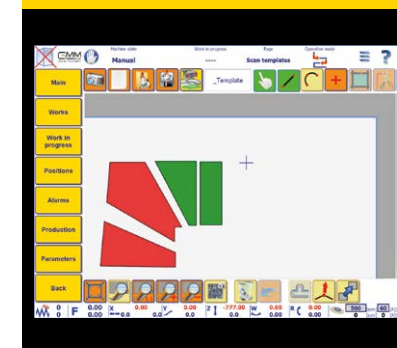
HYDRAULIC TILTING TABLE
BANCO RIBALTABILE IDRAULICO

COD. A5453

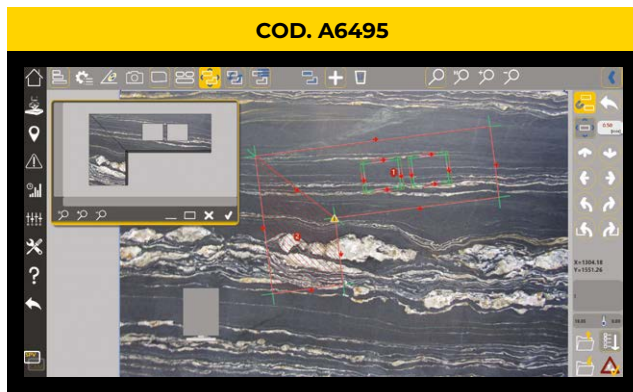


CAMERA
TELECAMERA

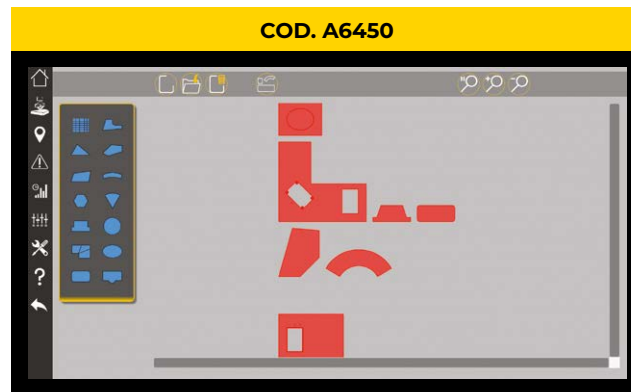
COD. A6423



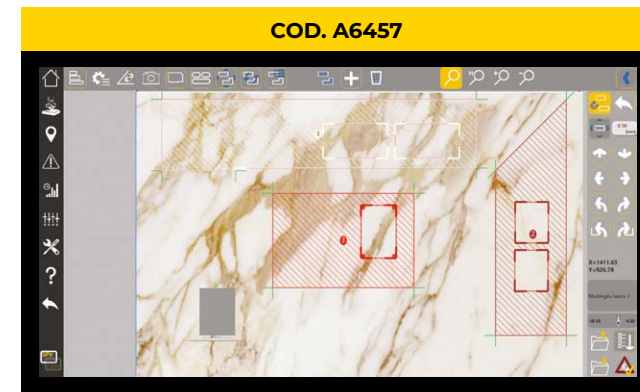
OPTICAL DETECTOR TEMPLATE COPIER
RILEVATORE OTTICO DI DIME



SPV VEINMATCH



PARAMETRIC PROGRAM
FIGURE PARAMETRICHE



PROGRAM COMBINED CUTS FROM CAD
PROGRAMMA TAGLI DA CAD COMBINATI

STANDARD MACHINE PROGRAM

PROGRAMMA MACCHINA BASE



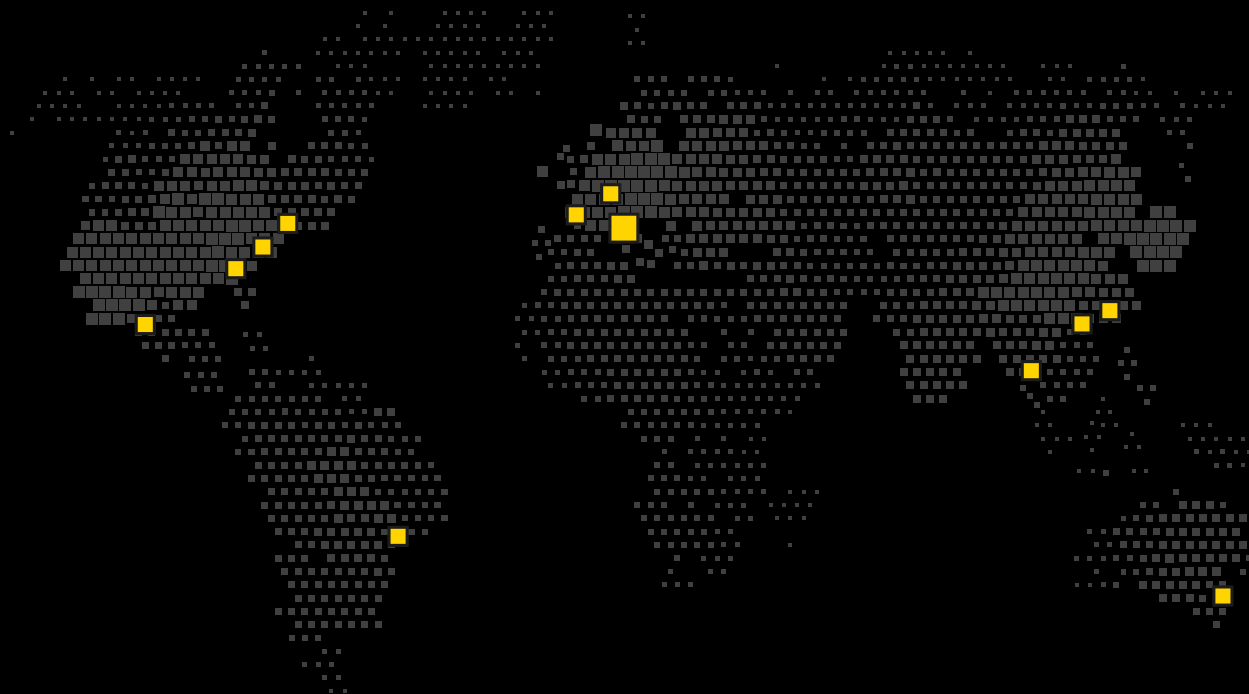
SINGLE CUT, MULTIPLE CUTS, INCLINED OR MITRE CUTS
TAGLIO SINGOLO, TAGLI MULTIPLI, TAGLI INCLINATI E OBLIQUI



CIRCUMFERENCES, ARCHES.
CIRCONFERENZE, ARCHI.



one group
full machines range for
your fabrication shop



ITALY

GMM S.P.A.

HEADQUARTER

GMM S.P.A. SCHIO

BUSINESS UNIT

MECTOCE S.R.L.

PRODUCTION UNIT

BAVELLONI S.P.A.

HEAD OFFICE / PRODUCTION UNIT

BAVELLONI S.P.A.

TOOLS DIVISION / PRODUCTION UNIT



U.S.A.

GMM USA INC.

COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT

BAVELLONI AMERICA INC.

COMMERCIAL / AFTER-SALES UNIT

TECHNI WATERJET LLC

COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT



FRANCE

BAVELLONI FRANCE

DISTRIBUTOR



GERMANY

GMM STEINBEARBEITUN

GMBH

DISTRIBUTOR / AFTER SALES UNIT

WPA WATERJET PRODUCTION

ACADEMY GMBH

DISTRIBUTOR



AUSTRALIA

TECHNI WATERJET LTD.

MELBOURNE HEAD OFFICE



THAILAND

TECHNI WATERJET LTD.

PRODUCTION UNIT



HONG KONG

GMM INTERNATIONAL LTD.

COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT



CHINA

GMM QUANZHOU LTD.

COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT



BRAZIL

BAVELLONI DO BRASIL
COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA

COMMERCIAL / AFTER-SALES UNIT



MEXICO

Z.BAVELLONI MEXICO S .A. DE C.V.

COMMERCIAL / AFTER-SALES UNIT

gmm.it

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.

