

## Centro di taglio GMM: La svolta produttiva di Silkar, Yasar Mermer, MGI, Telmo Duarte e GRA2003

### *GMM cutting center: The production breakthrough of Silkar, Yasar Mermer, MGI, Telmo Duarte and GRA2003*

**S**ono in aumento le aziende internazionali che decidono di investire in un centro di taglio automatico per incrementare ed ottimizzare la propria capacità produttiva, scegliendo GMM come partner tecnologico. Il marchio GMM è sinonimo infatti di affidabilità nel mondo, attraverso numerose filiali commerciali estere che da sempre sono un punto di riferimento importante pre e post vendita per le aziende che operano nel settore: tra queste citiamo le aziende SILKAR e YASAR MERMER (Turchia) MGI (Arabia Saudita), TELMO DUARTE e GRA2003 (Portogallo), che hanno acquistato il CENTRO DI TAGLIO GMM brevettato destinato ad alte produzioni, disponibile in due versioni: GL5 CN2 (13 assi controllati) e GL3 CN2 (9 assi controllati). Le macchine GMM sono equipaggiate con 3 - 5 mandrini disco da 15kW indipendenti tra di loro e sincronizzati dal sistema Software dedicato per la gestione simultanea del taglio di pezzi con dimensioni da 140 mm a 2000 mm e spessore materiale fino a 150mm. Il gruppo mandrini può ruotare di +185°/-185° intorno all'asse verticale, mentre l'unità centrale può essere inclinata fino a 90° con un sistema a ventose GMM (brevettato) installato su di essa. Le macchine sono dotate di un lettore di diametro utensile per verifi-

**T**here is an increasing number of international companies willing to invest in an automatic cutting center to increase and optimize their productivity capacity, choosing GMM as a technological partner. The GMM brand is synonymous of reliability in the world, through numerous foreign commercial branches which have always been an important pre and post sales point for companies operating in the sector: among these we mention the companies SILKAR and YASAR MERMER (Turkey) MGI (Saudi Arabia), TELMO DUARTE and GRA2003 (Portugal), who have purchased the patented GMM CUTTING CENTER, available in two versions: GL5 CN2 (13 controlled axes) and GL3 CN2 (9 controlled axes). The GMM machines are equipped 3 to 5 15kW disc spindles independent each other and synchronized by the dedicated software for the simultaneous cut of pieces with dimensions from 140 mm to 2000 mm and material thickness up to 150 mm. The spindle assembly can rotate +185°/-185° around the vertical axis, while the central unit can be tilted up to 90° with a GMM (patented) suction cup system installed. The machines are equipped with a tool diameter reader to check wear of the discs and a slab thickness reader to acquire the thickness of the material processed. Process-

care usura dei dischi e di un lettore spessore lastre per acquisizione dello spessore del materiale in lavorazione. I tempi di lavorazione e gli scarti di materiale si riducono al minimo grazie all'utilizzo del software GMM sviluppato in azienda, immediato ed intuitivo, che permette l'acquisizione automatica dell'immagine di ogni singola lastra (tramite la fotocamera esterna ad alta risoluzione), al nesting automatico dei pezzi sulla lastra e alla movimentazione dei lavorati gestiti con il sistema di ventose. La caratteristica unica della macchina è l'unità mandrini superiore rotante con sistema di escursione di tipo RAM che garantisce estrema precisione e bassissima manutenzione. L'integrazione centro di taglio software GMM permette la realizzazione di pezzi anche di forme complesse con tagli inclinati con qualsiasi orientamento in automatico. I centri di taglio GL3 - GL5 possono essere composti da un caricatore basculante con ventose per il carico delle lastre, da

ing times and material waste are reduced to a minimum thanks to the use of the immediate and intuitive GMM software developed in house which allows the automatic acquisition of the image of the slabs (via the high-resolution external camera), the automatic nesting of the pieces on the slab and movement of the cut pieces managed by suction cup system. The unique feature of the machine is the rotating upper spindle unit with RAM type excursion system which guarantees extreme precision and very low maintenance. The GMM software cutting center allows the processing of pieces with complex shapes and inclined cuts with any orientation. The GL3 - GL5 cutting centers can be completed with a tilting loader for loading the slabs, independent conveyor belts to allow the unloading of the material at the end of the line. In installations with greater demand of automation, the DEVERO is applied, a patented gantry automatic unloading manipulator, which, thanks to the same operator interface



1) GMM processing line (MGI - Saudi Arabia) - 2) GMM Devero horizontal unloading



nastri trasportatori in gomma evoluta anti-taglio ad azionamento indipendente per consentire lo scarico del materiale a fine linea. Nelle installazioni con maggiore richiesta di automazione viene applicato il Devero, manipolatore di scarico automatico a portale brevettato, che grazie alla stessa interfaccia operatore ed il SW di controllo, "comunica" con tutte le funzioni dei componenti di linea garantendo costanza e affidabilità grazie all'impiego di macchine di un unico fornitore GMM. I clienti che hanno puntato su GL5 e GL3 hanno dato una svolta determinante alla produttività, usufruendo di un centro di taglio altamente performante che garantisce produzione fino a 490 mq. ogni 8 ore, acquisendo di conseguenza un vantaggio competitivo per la crescita della propria attività.

and SW control, "communicates" with all the functions of the components, assuring consistency and reliability thanks to the use of a single GMM supplier. Customers who have opted for GMM GL5 and GL3 owner have given a decisive turning point to their activity, taking advantage of a high-performance cutting center that guarantees production of up to 490 m<sup>2</sup>. every 8 hours, acquiring a competitive advantage for the growth of their business.

# GMM

A cura di / By: STONE MACHINERY