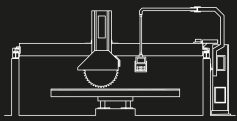


GMM
STONE MACHINERY

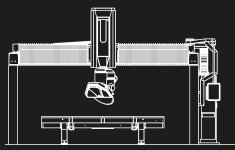
TECHNOLOGY & INNOVATION

GL3-GL5 CN2

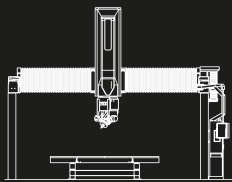
MULTISPINDLE CNC CUTTING CENTER / CENTRO DI TAGLIO CNC MULTIMANDRINO



BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



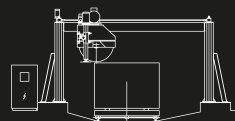
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



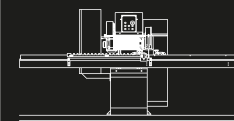
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



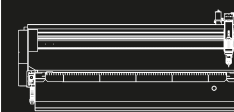
EDGE POLISHER / LUCIDACOSTE



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINES AND
COMPLEMENTARY MACHINERY
LINEE E MACCHINARI
COMPLEMENTARI



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION





Multispindle CNC cutting center

For high production sawing up to thirteen axes.

- The machine is equipped with up to 5 blade motors driven by different variable speed power units to be used simultaneously or single.
- Multi blade cutting for dimension from 140 mm to 2000 mm, the central unit can perform inclined cut up to 90° on all around 370°.
- Independent tool wear control and compensation for each blade.
- Accurate and fast thanks to brushless motors and to linear bearing guides.
- Extreme precision cutting result due the rotating top cutting unit, the material doesn't need to be shifted or re-aligned.
- Automatic nesting of the cutting piece on board with defect track, due the use of and external camera, the cutting performance are guarantee from the easy to use software and the Gmm patented vacuum installed on the central unit.
- Ability to load electronic cutting sheet.
- The machine performs automatically parallel cut, arcs and pieces shift by vacuum for allowing blade overruns.
- Compact cutting line solution when equipped with automatic loading device and roller belt feeding system. Large production result up to 490 sq/m in 8 hours.



Centro di taglio CNC multimandrino

Per alte produzioni fino a tredici assi controllati.

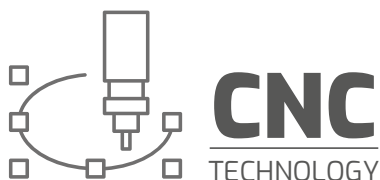
- La macchina è equipaggiata con massimo 5 gruppi di taglio da 15 kW l'uno, a velocità variabili e indipendenti tra di loro così da poter essere utilizzati contemporaneamente o singolarmente per il taglio di pezzi di dimensioni da 140 mm a 2000 mm.
- Tutto il gruppo teste può ruotare di +185°/-185° intorno all'asse verticale.
- L'unità centrale può essere inclinata fino a 90° e su di essa è installato il sistema a ventose Gmm (patentato).
- La macchina è dotata di un lettore di controllo utensile che automaticamente compensa il consumo di ciascun utensile.
- Gli assi, controllati da motori brushless, si muovono su guide lineari di precisione.
- Grazie all'utilizzo di un software immediato ed intuitivo, al sistema di acquisizione automatica dell'immagine di ogni singola lastra tramite la fotocamera esterna ad alta risoluzione, al nesting automatico dei pezzi sulla lastra, alla gestione dei difetti rilevati sulla lastra dall'operatore, alla movimentazione dei pezzi gestito con il sistema di ventose si riducono al minimo i tempi di lavorazione, gli sprechi di materiale e si ottengono elevate produzioni. È inoltre possibile caricare fogli elettronici di lavorazione tramite tabelle.
- La macchina equipaggiata con un caricatore automatico con relativa rulliera, con un nastro di taglio e con una rulliera di scarico costituisce una linea di taglio compatta, che garantisce produzioni elevate fino a 490 m² in 8 ore di lavoro.



Centro de corte CNC multicabezal

Para altas producciones con hasta trece ejes controlados.

- La máquina está equipada con hasta 5 unidades de corte de 15 kW cada uno, a velocidades variables e independientes entre ellos, pueden ser utilizados de forma simultánea o individual para cortar piezas de tamaños de 140 mm a 2000 mm.
- El conjunto del cabezal puede girar en +185°/-185° alrededor del eje vertical.
- La unidad central se puede inclinar hasta 90° y en ella se instaló el sistema de ventosa Gmm (patentado).
- La máquina está equipada con un lector de control de herramienta que automáticamente calcula el consumo de cada herramienta.
- Los ejes, controlados por motores brushness, se mueven sobre guías lineales de precisión.
- Gracias al uso de un software inmediato e intuitivo, al sistema automático de adquisición de imágenes de cada placa única a través de la cámara externa de alta resolución, al nesting automático de las piezas en la placa, a la gestión de los defectos detectados en la placa por el operador, al manejo de las piezas manejadas con el sistema de ventosa se reducen al mínimo los tiempos de elaboración, el desperdicio del material y así se obtienen altas producciones. También puede cargar hojas de cálculo de elaboración para tablas.
- La máquina esta equipada con un cargador automático con un transportador de rodillos, con una cinta de corte y con un transportador de rodillos de salida que constituye una línea de corte compacta, lo que garantiza una alta producción de hasta 490 m² en 8 horas de trabajo.



Programming and control unit
15" touchscreen colour display with LAN connection and USB port.

Unità di programmazione e controllo
Display TFT a colori da 15" touchscreen con connessione LAN e porta USB.



TOUCHSCREEN
ADVANCED
GRAPHIC DISPLAY



CAD
CAM

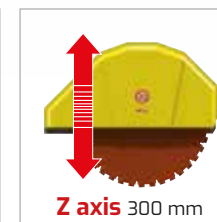


GMM
TELESERVICE



TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	GL3	GL5
NUMBER OF NC CONTROLLED AXES NUMERO DI ASSI CONTROLLATI	9	13
CUTTING STROKE OF THE BLADE (X AXIS) CORSA MASSIMA ORIZZONTALE DISCO (ASSE X)	3650 mm	3450 mm
MAXIMUM BRIDGE TRASLATION (Y AXIS) TRASLAZIONE MASSIMA DEL PONTE (ASSE Y)	3600 mm	3650 mm
MAXIMUM VERTICAL TRAVEL OF THE BLADE (Z AXIS) CORSA MASSIMA VERTICALE DISCO (ASSE Z)	300 mm	300 mm
MAX ANGLE OF TILT HEAD (R AXIS) ANGOLO MASSIMO DI INCLINAZIONE DISCO (ASSE R)	0°÷90°	0°÷90°
MAXIMUM BLADE ROTATION (W AXIS) ANGOLO MASSIMO DI ORIENTAMENTO DISCO (ASSE W)	-185°÷+185°	-185°÷+185°
DISTANCE BETWEEN THE BLADES (MIN-MAX) Distanza TRA I DISCHI (MIN-MAX)	200-1300 mm	140-2000 mm
BLADES DIAMETER (MIN-MAX) DIAMETRO DEI DISCHI (MIN-MAX)	400-500 mm	400-470 mm
MAXIMUM CUTTING DEPTH PROFONDITÀ DI TAGLIO MASSIMA	115 mm	90 mm
POWER OF THE BLADE MOTOR POTENZA MOTORE DEL DISCO	15 (5 6) kW	15 (5 6) kW
VARIABLE BLADE SPEED VELOCITÀ ROTAZIONE MANDRINO	800÷3000 rpm	800÷3000 rpm
SPINDLE MOTOR SHAFT DIAMETER DIAMETRO ALBERO MANDRINO	50 mm	50 mm
X AXIS MAXIMUM SPEED VELOCITÀ MASSIMA ASSE X	33 m/min	33 m/min
Y AXIS MAXIMUM SPEED VELOCITÀ MASSIMA ASSE Y	33 m/min	33 m/min
Z AXIS MAXIMUM SPEED VELOCITÀ MASSIMA ASSE Z	4 m/min	4 m/min
WATER CONSUMPTION PORTATA ACQUA DI REFRIGERAZIONE	120 l/min	200 l/min
STANDARD VOLTAGE TENSIONE / FREQUENZA DI SERIE	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
TOTAL MACHINE MASS MASSA COMPLESSIVA	9000 kg	10000 kg



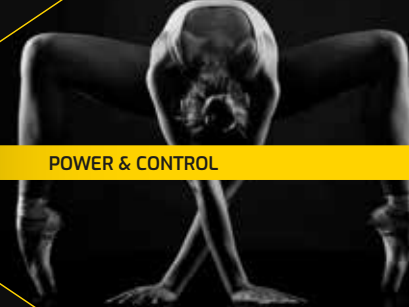
TECHNOLOGY & INNOVATION



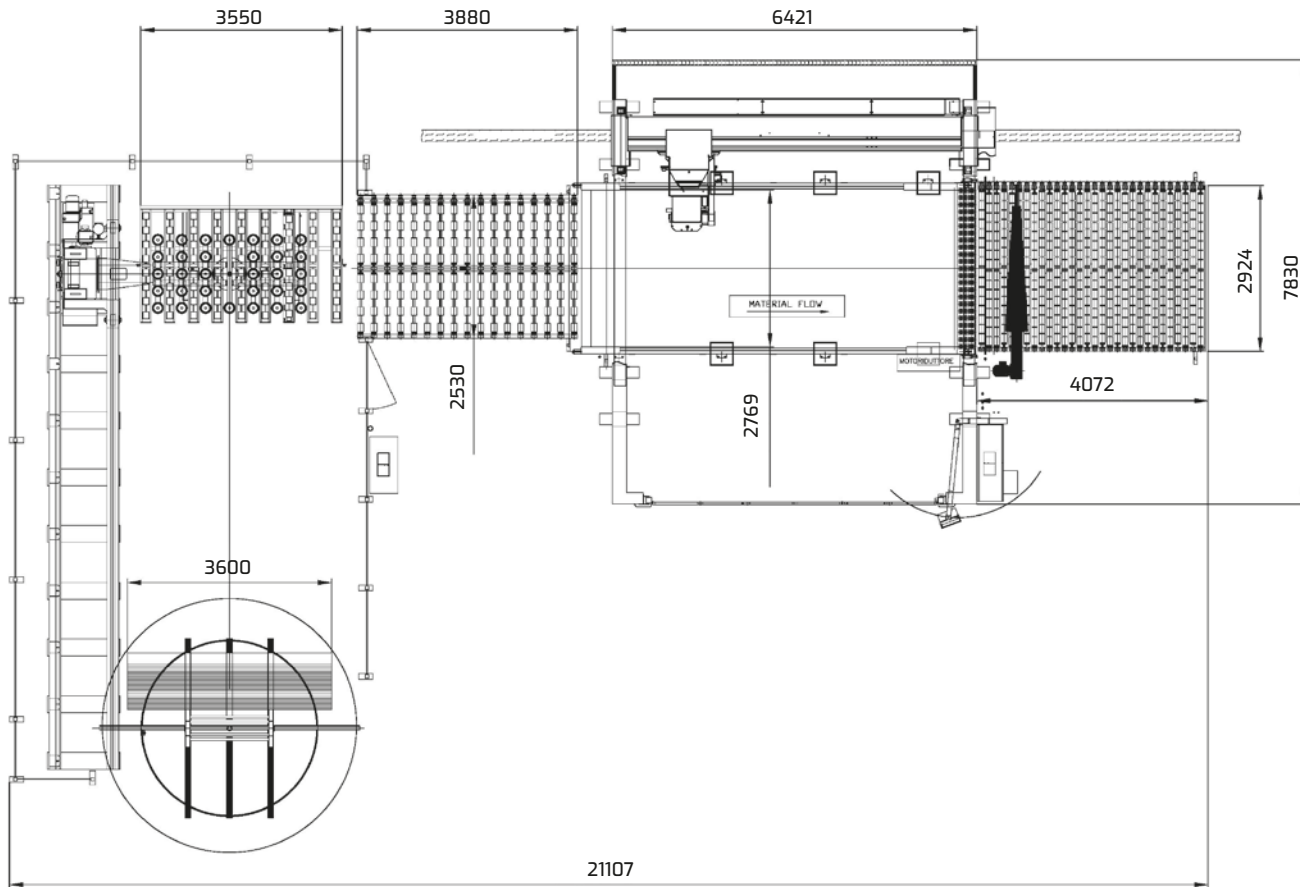
EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



GL3-GL5 CN2





OPTIONAL ON REQUEST / OPZIONALI A RICHIESTA

COD. A6468
NESTING



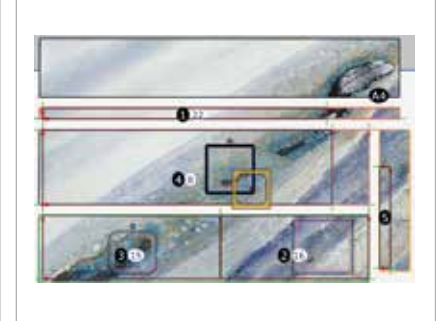
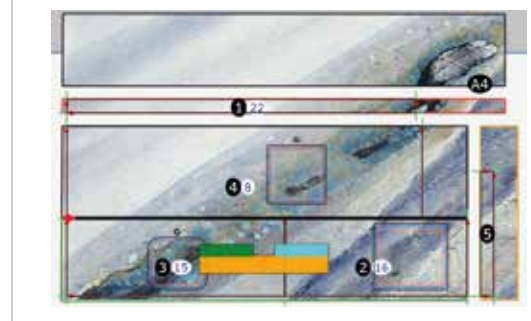
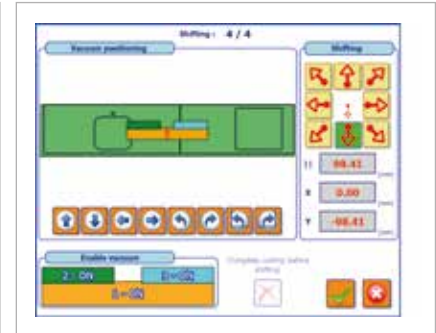
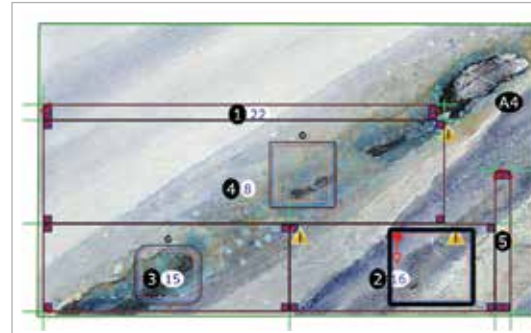
COD. A5453
CAMERA ON BOARD
TELECAMERA



COD. A6450
PARAMETRIC PROGRAM
FIGURE PARAMETRICHE



COD. A2653
Vacuum system
Ventose



Vacuum system with 3 sections, and related software.
The vacuum head blade cover is made with a special alloy of cast aluminum, corrosion resistant, reinforced and ribbed.

Ventose: impianto a tre zone compreso relativo software di gestione realizzato in lega speciale di alluminio pressofuso, resistente alla corrosione, rinforzato e nervato.

TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



GL3-GL5 CN2

COD. A2031
Robotic loader
Caricatore robotizzato



COD. 3060
Automatic load carrier
Caricatore automatico



COD. 8363
Motorized roller unit
Rulliera motorizzata



COD. 8360
Short conveyor belt for cutting
Nastro di taglio



COD. 8362
Short conveyor belt for unload
Nastro di scarico



COD. 8356
Drying fan
Ventilatore asciugatura



GMM

STONE MACHINERY



GMM S.P.A.
HEADQUARTER
ITALY
www.gmm.it

GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT
ITALY
www.gmm.it

GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
USA
www.gmm.it

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
HONG KONG
www.gmmchina.cn

GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
CHINA
www.gmmchina.cn

GMM STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN GMBH
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
GERMANY
www.gmm-steinbearbeitung.de

BAVELLONI SPA
HEAD OFFICE / PRODUCTION UNIT
ITALY
www.bavelloni.com

BAVELLONI SPA
TOOLS DIVISION / PRODUCTION UNIT
ITALY
www.bavelloni.com

BAVELLONI AMERICA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
USA
www.bavelloni.com

BAVELLONI DO BRASIL
COMERCIO DE MAQUINAS LTDA
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
BRAZIL
www.bavelloni.com

Z.BAVELLONI MÉXICO S.A. DE C.V.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
MEXICO
www.bavelloni.com

TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE
AUSTRALIA
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT
THAILAND
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
USA
www.techniwaterjet.com

WPA WATERJET
PRODUCTION ACADEMY GMBH
DISTRIBUTOR
GERMANY
www.wpa-gmbh.com

MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT
ITALY
www.mectoce.it

GL3-GL5 CN2



CUTTING CENTER MACHINES / CENTRI DI TAGLIO

Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Member of:
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
www.marmomacchine.it



ISO 9001:2015 - Certificato N°IT234871