

Il fiume Toce Da sempre unisce due eccellenze: Savoia Marmi e Graniti e Gmm S.P.A.

*The Toce River
Always a link between two companies:
Savoia Marmi e Graniti and Gmm S.P.A.*

Il fiume Toce nasce nelle remote Alpi Lepontine dove i ghiacciai lottano per resistere al surriscaldamento del clima.

Dopo pochi chilometri di discesa il corso d'acqua precipita per 143 m creando lo spettacolo della cascata più alta d'Europa dirigendosi verso il Lago Maggiore: la cascata del Toce

La sua acqua fredda e verde lungo il suo tragitto viene utilizzata per produrre il 3% dell'energia elettrica utilizzata in Italia.

Ma verso la fine perde la sua forza e diventa navigabile. Nei secoli passati veniva utilizzato per trasportare i blocchi di marmo estratti dalle cave di Candoglia a Milano per la costruzione della cattedrale del Duomo. Fu Gian Galeazzo Visconti, fondatore della Veneranda Fabbrica del Duomo, che nel lontano 1387 cedette in uso alla Fabbrica del Duomo le cave di Candoglia e concesse il trasporto gratuito dei marmi fino a Milano attraverso le vie d'acqua, in modo di avere il prezioso materiale sempre disponibile per conservare inalterato nei secoli lo splendore dell'opera segno tangibile degli ideali religiosi e civili di un intero popolo.

Il fiume Toce oggi non ha perso la sua magia e rappresenta da sempre il legame tra le due aziende: Savoia Marmi e Graniti affacciata alla riva del fiume e Gmm S.p.a. dislocata vicino alla foce del fiume stesso.

Savoia Marmi e Graniti ha sede nella città di Ornavasso, in Valle Ossola, produce principalmente piani di lavoro per la cucina che distribuisce nel Nord Italia e in Europa. L'azienda è di proprietà dei fratelli Savoia Fabrizio e Pierangelo, che con la loro forza e passione hanno creato un'azienda giovane e dinamica che non ha mai smesso di crescere.

L'azienda Savoia è stata una delle prime a credere nella nuova generazione di macchine GMM a controllo numerico installando il primo prototipo di una serie di frese

The Toce River begins in the remote Lepontine Alps where the glacier are fighting for resisting the warming climate.

After a few kilometres of life it falls for 143m, the highest waterfall in Europe, and it makes its way to Lago Maggiore.

Its green cold water along the way is used to produce the 3% of the electric energy being used in Italy.

But reaching toward the end it loses the power and becomes navigable. In past centuries it was used to transport the blocks of marble extracted from the quarries of Candoglia in Milan for the construction of the Cathedral Duomo. It was Gian Galeazzo Visconti, founder of the Veneranda Fabbrica del Duomo, which in 1387 donated the Candoglia quarries to the Fabbrica del Duomo and granted free marble transport to Milan through the waterways, so that it was always possible to have plenty of Candoglia Marble to preserve the magnificence of the work unchanged over the centuries, as a tangible mark of the religious ideals of the all Italian people. Toce River hasn't lose its magic today, it is always a link between two companies Savoia Marmi e Graniti and Gmm S.P.A.

Savoia Marmi e Graniti is located in Ornavasso town in the Ossola Valley, on the edge of the Toce River while GMM is located at the mouth of the river itself; Savoia is producing mostly kitchen work tops distributing them in North Italy and Europe.

The company is owned by the Savoia brother Fabrizio and Pierangelo with their strength and passion they have created a young, dynamic company which since the beginning has never stop growing.

The Savoia Company was one of the first to believe that Gmm camera software is the key for the success,



che negli anni hanno dominato e dominano il mercato mondiale. Non vi erano dubbi circa le soluzioni tecnologiche proposte ed alla prima installazione ne seguiva un'altra e poi un'altra ancora con a bordo sistemi brevettati come quello per la movimentazione lastre a mezzo ventosa. L'acqua del Toce ha continuato così ad "esercitare" il suo flusso magico dando vita ad un nuovo progetto Gmm dove l'acqua e la sua forza dirompente la fanno da maestri: ecco installata la macchina Waterjet Gmm a 5 assi INTEC 713 G2.

Tale macchina nata dalla acquisizione da parte della GMM della società Australiana Techni Waterjet leader mondiale nella produzione di macchine a taglio ad acqua dispone di tecnologie innovative e brevettate quali la testa a rotazione continua a 360°, e la pompa ad altissima pressione elettro-servo-intensificatore Quantum NXT a 4500 BAR (66.000 PSI) anch'essa brevettata. La pompa Quantum NXT è in grado di alimentare un getto d'acqua a 3,8 l/min. con pressione di 4500 BAR, mantenendo sotto il 3% la caduta di pressione durante l'inversione e, fatto di rilevanza ambientale fondamentale, consumando il 40% di energia in meno.

Grazie a queste performances, non ancora disponibili sul mercato, il taglio del materiale ceramico e dello Stone in generale sia esso verticale che inclinato è diventato ora più economico; il sistema infatti si pregia di un basso costo di manutenzione e la sua meccanica è espressamente sviluppata per l'utilizzo di taglio con Acqua ed abrasivo.

Un nuovo flusso corre nella valle quello generato dalla Intec 713 G2; esso sostiene l'innovazione tecnologica di due aziende che continuano a condividere obiettivi comuni per assicurarsi quella leadership tecnologica la sola in grado di assicurare continuità e sviluppo.

in fact in their facility the Rotex bridge saw with rotating head was installed as prototype and being tested.

This was the solution for slabs cut to size, not long after a second machine, Egil, was installed and just last year Extesa with the patented Vacuum lifting system started to work in the new Savoia facility.

Toce water brings life and new ideas for the two companies and its stream made the new Gmm project coming true; Gmm 5 axis Waterjet, INTEC 713 G2.

Today the two companies are really proud of the new installed waterjet machine and its innovative technology with the patented 360° continuous rotating head with the Quantum Electro-Servo-Intensifier, high pressure pump at 4500 BAR (66.000PSI).

The Quantum pump patented, is able to perform 3,8 l/min at 4500 BAR, due its technology, it is able to maintain 3% of pressure loss during the inversion and consuming 40% less energy.

This performance were not out on the market before and the Ceramic material cutting straight and bevelled is now more cost efficient.

The system performs with low cost of maintenance and its mechanic is expressly developed for aggressive abrasive garnet machine operation.

We have now a new stream in the valley; Intec 713 G2, which beside Toce River will support Gmm and Savoia.

A cura di / By:

GMM
STONE MACHINERY