

Devero di GMM: la scelta sapiente ed illuminata di Serpentino Marmi (SO), Marmi Faedo (VI), OMG (VB) e Ziche Marmi (BS)

GMM's Devero - the wise and enlightened choice of Serpentino Marmi (SO), Marmi Faedo (VI), OMG (VB) and Ziche Marmi (BS)

Ottimizzare la produttività, in un luogo più sicuro: sono questi i fattori principali che spingono l'industria lapidea a ricercare soluzioni automatizzate nel processo di carico/scarico dei materiali lavorati: ne è testimonianza la crescita di installazioni del Devero GMM, manipolatore di scarico automatico a portale brevettato. Grazie alle proprie caratteristiche modulari può adattarsi a varie necessità ed essere applicato per il carico/scarico automatico in linea di macchine con alimentazione a nastro o con scambiatore di tavole.

Recentemente 4 fra le più importanti realtà industriali italiane hanno scelto tale tecnologia per dare una svolta ai processi produttivi: Serpentino Marmi (SO), Marmi Faedo (VI), OMG (VB) e Ziche Marmi (BS) hanno acquistato il Devero come parte integrante di una nuova ed evoluta linea di lavorazione che comprende un appunto un sistema di carico, un centro di taglio multimandrino brevettato GL3 o GL5 ed il Devero che grazie alla stessa interfaccia operatore ed il SW di controllo "comunica" con tutte le funzioni dei

Optimizing productivity, while prioritizing safety: these are the main factors that drive the stone industry to seek automated solutions in the loading/unloading process of processed materials: the growth of installations of the GMM Devero, a patented automatic gantry unloading manipulator, is testimony to this. Thanks to its modular features, it can be adapted to various needs and can be used in automatic in-line loading/unloading of materials produced with belt feed or table exchanger machines.

Four of Italy's most important industrial companies have recently chosen this technology to turn their production processes around: Serpentino Marmi (SO), Marmi Faedo (VI), OMG (VB) and Ziche Marmi (BS) have purchased the Devero as an integral part of a new and evolved processing line that includes a loading system, a patented GL3 or GL5 multi-spindle cutting centre and the Devero, which thanks to the same operator interface and control SW 'communicate' with each other, allowing the visualization of all processing phases.

The innovative GMM manipulator consists of a 21"



"polished vs. polished" unloading steps

componenti di linea sino alla visualizzazione delle fasi della lavorazione. L'innovativo manipolatore GMM è composto da un pannello di controllo touchscreen da 21", da una testata rotante orizzontale a 370° che consente il prelievo di pezzi tagliati posizionati con qualsiasi angolo di rotazione; Il doppio sistema di ventose BREVETTATO scorrevole e ribaltante consente lo scarico verticale, orizzontale ed è idoneo per lo scarico di materiale " lucido vs lucido" sia in verticale che in orizzontale; il sistema è in grado di scaricare grazie alla modularità del doppio sistema di ventose BREVETTATO pezzi tagliati con dimensioni da 10mm x 10mm, 30mm x 30mm, 60mm x 30mm, 90xmm x 90mm sino a 1200mm x 3200mm.

La struttura della macchina è realizzata in acciaio elettrosaldato con protezione superficiale zincata a caldo, il ponte e il carro porta testa sono azionati da pignoni elicoidali e cremagliere scorrevoli su cuscinetti lineari a ricircolo di sfere. Per garantire un posizionamento veloce e preciso anche l'asse verticale si muove su cuscinetti lineari ma è azionato da vite a ricircolo di sfere. Il Devero soddisfa le normative 4.0, disponendo di diagnosi remota, connessione LAN, programmazione remota e reporting della produzione.

I clienti che hanno acquistato il manipolatore di scarico automatico, oltre a velocizzare e migliorare i propri processi produttivi, dimostrano un'attenzione determinante al tema della salute e sicurezza sul luogo di lavoro: l'automazione è una scelta preventiva nella valutazione del rischio, che consente di esimere gli operatori da gravosi sforzi fisici legati alla movimentazione manuale, abbassando in modo determinante il tasso di rischio di infortunio sul lavoro e dedicando tempo e risorse alla gestione del processo di carico, taglio e scarico che grazie alla interfaccia grafica del SW GMM consente ad un solo operatore di gestire in completa autonomia tutto il processo produttivo determinando efficienza del processo e benessere e sicurezza della forza lavoro.

touchscreen control panel, a 370° horizontal rotating head that allows the machine to pick up cut pieces positioned at any angle; the dual PATENTED sliding and tilting suction cup system allows vertical and horizontal unloading and is suitable for unloading

"polished to polished" material both vertically and horizontally; the manipulator is capable of unloading, thanks to the dual PATENTED suction cup system, cut pieces with dimensions from 10mm x 10mm, 30mm x 30mm, 60mm x 30mm, 90xmm x 90mm up to 1200mm x 3200mm.

The machine structure is made of electro-welded steel with hot-dip galvanized surface protection, the bridge and head carriage are driven by helical pinions and racks sliding on linear recirculating ball bearings. To ensure fast and precise positioning, the vertical axis also moves on linear bearings and is driven by a recirculating ball screw. The Devero meets 4.0 standards, featuring remote diagnostics, LAN connection, remote programming and production reporting.

Customers who have purchased the automatic unloading manipulator, in addition to speeding up and improving their production processes, demonstrate a decisive attention to the issue of health and safety in the workplace.

Automation is a preventive choice in risk assessment, which allows operators to be removed from the heavy physical exertion associated with manual handling and to avoid any operators in the handling area, thus decisively lowering the risk rate of accidents at work.

This way of working allows time and resources to be dedicated to the management of the loading, cutting and unloading process; a single operator is thus able, thanks to the graphical interface of the GMM SW, to manage the entire production process with complete autonomy, determining process efficiency and the well-being and safety of the workforce.



1) Devero horizontal unloading
2) GMM processing line (GL3 + Devero)
3) Devero control panel