

Godi sceglie la Stream 42, l'innovativa waterjet GMM di ultima generazione

Godi chooses the Stream 42, the innovative next-generation GMM waterjet

Godi Graniti: tradizione, storia e competenze fioriscono con le tecnologie e le lavorazioni più moderne per donare arte e design nell'arredamento. Fondata nel 1922, si sviluppa velocemente grazie a scelte lungimiranti, che testimoniano fin dagli inizi una predisposizione all'utilizzo di tecnologia di ultima generazione per la lavorazione dei propri materiali: l'azienda novarese è infatti la prima nel 1934 ad adottare un telaio per il taglio delle lastre, continuando successivamente nella ricerca di soluzioni che potessero aumentare l'efficienza della propria produzione. La vera svolta avviene nell'ultimo passaggio generazionale, quando Giovanni e Gaudenzio Godi decidono di affidarsi a GMM per aggiornare i macchinari dedicati alla lavorazione dei materiali lapidei: nasce infatti una proficua collaborazione che consente lo sviluppo dei primi modelli di frese a controllo numerico, tra cui la Radia KT (prima fresa a doppio mandrino con utensile fresa e disco), la Litox 38 CN (prima macchina GMM a testa bi-rotativa con manipolatore a ventosa integrato nel carter disco), la Litox 1000 (evoluzione della Litox 38) e, nel campo della lucidatura, la Sirio (lucidatrice mono testa) e la Astro 300 CNC (lucidatrice base, versatile ed efficiente per tutti i laboratori del settore lapideo e cementizio). Il rapporto di un muto interesse nel trovare nuove soluzioni per la lavorazione dei lapidei continua con il recente acquisto (contribuendo anche allo sviluppo) della Stream 42, waterjet GMM di ultima generazione: svelata per la prima volta al Marmomac 2022, si presenta con un design accattivante, innovativo, con nuova interfaccia software GMM (introdotta con la Extra 480) e schermo video multitouch da 21 pollici. Disponibile in versione Standard (con area di la-

Godi Graniti: tradition, history and expertise flourish with the latest technology and processing to bring art and design to the furnishing sector. Founded in 1922, it developed rapidly thanks to far-sighted choices, which testified from the very beginning to a predisposition towards the use of state-of-the-art technology in the processing of its materials: the Novara-based company was in fact the first in 1934 to adopt a frame for cutting slabs, later continuing in the search for solutions that could increase the efficiency of its production. The real turning point came during the last generational change, when Giovanni and Gaudenzio Godi decided to rely on GMM to update the machinery dedicated to processing stone materials: In fact, a fruitful collaboration was born, which allowed the development of the first models of numerically controlled milling cutters, including the Radia KT (first dual-spindle milling machine with milling tool and disc), the Litox 38 CN (first GMM machine with bi-rotary head with suction cup manipulator integrated in the disc casing) the Litox 1000 (evolution of the Litox 38) and, in the polishing field, the Sirio (single-head polishing machine) and the Astro 300 CNC (basic polishing machine, versatile and efficient for all stone and cement workshops). The report of a mute interest in finding new solutions for stone processing continues with the recent purchase (also contributing to the development) of the Stream 42, GMM's latest generation waterjet: unveiled for the first time at Marmomac 2022, it features an attractive, innovative design, a new GMM software interface (introduced with the Extra 480) and a 21-inch multitouch video screen. Available in Standard (with a 5-axis working area of 3620 mm x 1600 mm) and XL (3620 mm x 1950 mm) versions, the Stream 42 offers the conve-



vorato a 5 assi di 3620 mm x 1600 mm) e XL (3620 mm x 1950 mm) la Stream 42 offre la comodità del monoblocco con la precisione della vasca svincolata, la corsa verticale dell'asse Z a 200 mm e una protezione perimetrale a 360° certificata CE con barriera frontale pneumatica. Questo modello può essere accessorizzato con la PAC 60, testina di taglio che consente tagli a 5 assi in continuo e permette di ottenere lavorazioni inclinate fino a 60° in ogni direzione (la rotazione lungo l'asse verticale è infinita e non necessita riavvolgimenti). Per ottenere il massimo risparmio energetico è disponibile la servopompa più efficiente del mercato, la Quantum NXT da 4500 bar e 3,9 l/min. Godi descrive così la macchina acquistata: "Abbiamo deciso di investire sulla Stream 42, perché è una Waterjet CNC a 5 assi molto evoluta, ma semplice da usare grazie al pannello di controllo touch screen tramite il quale è possibile creare figure parametriche e caricare qualsiasi disegno. Ci ha colpito la possibilità di personalizzare totalmente la lavorazione: oltre alla modifica delle proprietà geometriche e di taglio dei pezzi, possiamo regolare la pressione dell'acqua (fino a 4500 bar) e la velocità di avanzamento. Grazie al comando di tastatura dei lati inclinati la distanza dalla lastra rispetto all'ugello rimane invariata, mantenendo così la massima precisione anche nei tagli inclinati, sia su linee rette che su linee curve. Infine, la Stream 42 richiede pochissima manutenzione: l'ottima qualità dell'orifizio garantisce a lungo un flusso costante fino a 1000 ore, l'ugello focalizzatore deve essere sostituito con un'azione semplice ed istantanea ad intervalli fino a 200 ore". Godi utilizza questa nuova waterjet per la produzione di piani cucina e prodotti che richiedono tagli non verticali, in marmo e granito, ma soprattutto in Dekton o Lapitec, materiali molto richiesti ultimamente. La Stream 42 è la sintesi dell'esperienza progettuale GMM e di uno sviluppo tecnologico in linea con le esigenze del cliente, vincolo determinante per la ricerca di innovazioni che possano rispondere in modo adeguato alle richieste di un mercato e di lavorazioni in continua evoluzione.

nience of the monobloc with the precision of the unclamped tank, 200 mm Z-axis vertical travel and a CE-certified 360° perimeter guarding with a pneumatic front barrier. This model can be equipped with the PAC 60, a cutting head that allows 5-axis continuous cutting and enables machining at an angle of up to 60° in any direction (rotation along the vertical axis is infinite and does not require rewinding). For maximum energy savings, the most efficient servo pump on the market is available, the Quantum NXT with 4500 bar and 3.9 l/min. Godi describes the purchased machine as follows: "We decided to invest in the Stream 42 because it is a very advanced 5-axis CNC Waterjet, but easy to use thanks to the touch screen control panel through which we can create parametric figures and load any drawing. We were impressed by the possibility of totally customizing the machining: in addition to modifying the geometric and cutting properties of the parts, we can adjust the water pressure (up to 4500 bar) and the feed speed. Thanks to the inclined-side probing control, the distance from the plate to the nozzle remains unchanged, thus maintaining maximum precision even in inclined cuts, whether on straight or curved lines. Finally, the Stream 42 requires very little maintenance: the excellent quality of the orifice guarantees a constant flow for a long time, up to 1000 hours, the focusing nozzle must be replaced with a simple and instantaneous action at intervals of up to 200 hours". Godi uses this new waterjet to produce kitchen tops and products requiring non-vertical cuts, in marble and granite, but especially in Dekton or Lapitec, materials that are in great demand lately. The Stream 42 is the synthesis of GMM's design experience and technological development in line with customer requirements, a decisive constraint in the search for innovations that can adequately respond to the demands of an ever-changing market and processing.

