

GMM

Louis Culot Keukenwerkbladen & Gmm una partnership vincente

“Realizzazione di un impianto unico per la lavorazione di piani da cucina in materiale ultracompatto”

Louis Culot Keukenwerkbladen &GMM beyond excellence “a custom made processing plant for ultra-compact kitchen countertops”

Louis Culot Keukenwerkbladen è un'azienda leader mondiale nella realizzazione di piani cucina realizzati con materiale e tecnologia esclusivi; la sofisticazione del prodotto e la scelta dei materiali appunto necessitavano lo sviluppo di una Fresatrice CNC a 5 assi con caratteristiche uniche.

Louis Culot Keukenwerkbladen, da sempre fedele al marchio Gmm, già dal 2008 possiede il modello Litox in due unità, alle quali nel 2012 è stata affiancata il modello Egil completo di Ventosa (Patented) per la manipolazione dei pezzi, unità Rodding e scambiatore/caricatore di piani automatico (Patented).

Tim Culot, proprietario di Louis Culot Keukenwerkbladen approached GMT, the Gmm agents in Belgium and Holland in 2015 with a very specific request for a new GMM CNC bridge saw.

Louis Culot Keukenwerkbladen is a specialized company making only exclusive kitchen countertops. They manufacture about 60 projects per week and were one of the first companies who bought the Litox when Gmm launched the machine in 2008. A second machine was bought 6 months later and in 2012 an Egil CNC with vacuum (patented), pallet exchanger (patented) and rodding unit followed.





Con queste soluzioni di taglio l'azienda raggiungeva una capacità produttiva di circa 60 progetti completi a settimana.

Nel 2015 a fronte di una domanda sempre più volta alla qualità ed alla specificità del prodotto richiedeva a GMT, agente Gmm per i paesi bassi, lo studio di fattibilità di una nuova linea di taglio. Le specifiche della richiesta includevano il taglio dei nuovi materiali ultracompatti con dei cicli "Custom Made" ma supportati dalla nota facilità di accesso del software proprietario Gmm; Culot era alla ricerca di soluzioni che permettevano il taglio degli ultracompatti in totale automatismo con la minima perdita di tempo.

Gmm per la parte macchina e Louis Culot Keukenwerkbladen, riferimento Europeo per la realizzazione dei piani in Dekton di cui è anche esclusivista per l'area, hanno creato la sinergia per la realizzazione del taglio in totale automatismo delle lastre in Dekton osservando e aggiungendo dettagli di processo richiesti dalla specificità del materiale.

La linea totalmente automatica è composta da un caricatore e un nastro di taglio dove i materiali sintetici vengono processati con un normale flow out, ai quali in parallelo è stato aggiunto un supporto di taglio dove la lastra di ultracompatto viene trasferita in automatico dopo aver realizzato la sequenza dei tagli di distensione materiale per completarne il sezionamento al dettaglio richiesto.

La cella di lavorazione soddisfa le necessità di sicurezza, la preservazione dell'utensile, la facilità d'uso e introduce un innovativo processo di taglio sia verticale che inclinato per la giunzione dei lavorati.

Una sfida, un altro successo, una partnership vincente.

With the advent of new materials in the market and their special needs for processing, the Louis Culot Company wanted something custom made based on the Gmm technology combined with their famous user-friendly in house design operating system. Tim Culot was looking for a machine that could cut to size slabs of engineered stone and Dekton into kitchen countertops in a fully automatic way with a minimum of time loss.

The remit for Gmm was to build a cutting line that could work as automatically as possible exclusively for processing countertops taking into consideration the specific needs for both engineered stone and Dekton. Especially for Dekton the cutting process should be done in the most economical way. Being one of the most important consumers of Dekton in Europe Louis Culot Keukenwerkbladen knew very well what cut to size Dekton is about. Together with their feedback a tailor made automatic sawing line was designed by the Gmm engineers.

A complete automatic production unit featuring a belt system used to cut to size and offload engineered stone but in the same time has an extra fixed table at the rear where the Dekton slabs are cut to specific sizes and shapes. After being squared on the belt, to remove the tension in the slab, the Egil CN2 picks up the slab and transfers it to the second fixed table. In this way, the machine can finish the complex cutting of the Dekton slabs in the way preferred while the belt is off loading scrap and simultaneously loading a new slab.

Louis Culot Keukenwerkbladen & GMM another challenge achieved